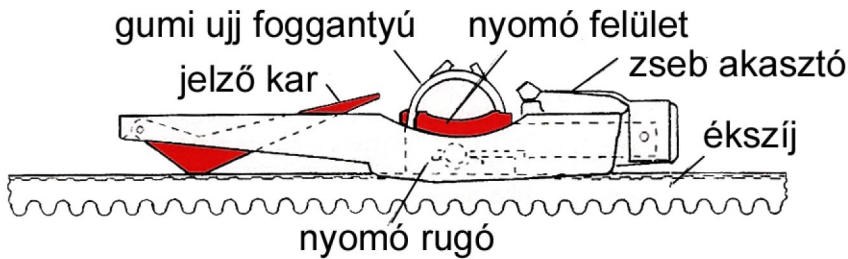


## HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

1. A mérőeszközt a két tárcsa közé helyezük a szíj hátuljára, több szíj esetén a középső/központi szíjra.



Mielőtt ezt megtennénk, biztosítsuk, hogy a jelző kar be legyen nyomva a mérőeszköz-testbe.

2. Fektesük a mérőeszközt lazán a szíjra és egyik ujjunkkal nyomjuk lassan a nyomófelületet.

3. Lehetőleg csak egy ujjal érzünk a mérőeszközhöz a mérési folyamat közben.

4. Amikor érzünk vagy hallunk egy határozott kattantást, akkor rögtön engedjük a nyomáson és a jelző kar a mért pozícióban fog maradni.

5. Óvatosan emeljük fel a mérőeszközt anélkül, hogy elmozdítanánk a jelzőkart.

Olvassuk le a mért adatot annál a pontnál, ahol a jelzőkar felső felülete keresztezi a fokbeosztást.

6. A mért érték szerint csökkentjük vagy növeljük a szíjfeszítést amíg az a kívánt értéket el nem éri.

## OPTIKRIK FESZESSÉGMÉRŐ KIVÁLASZTÓ TÁBLÁZAT

Profil	Kis tárcsa átmérője (mm)				Statikus előfeszítő erő (N)			
					Standard		Super TX M=S	
					első szerelés	működés után	első szerelés	működés után
<b>SPZ</b>			≤ 71	200	150	250	200	
<b>3V/9N</b>	>	71	≤ 90	250	200	300	250	
<b>XPZ</b>	>	90	≤ 125	350	250	400	300	
<b>3VX/9NX</b>	>	125	* * * *					
			≤ 100	350	250	400	300	
<b>SPA</b>	>	100	≤ 140	400	300	500	400	
<b>XPA</b>	>	140	≤ 200	500	400	600	450	
	>	200	* * * *					
<b>SPB</b>			≤ 160	650	500	700	550	
<b>5V/15N</b>	>	160	≤ 224	700	550	850	650	
<b>XPB</b>	>	224	≤ 355	900	700	1000	800	
<b>5VX/15NX</b>	>	355	* * * *					
			≤ 250	1000	800	1400	1100	
<b>SPC</b>	>	250	≤ 355	1400	1100	1600	1200	
<b>XPC</b>	>	355	≤ 560	1800	1400	1900	1500	
	>	560	* * * *					
<b>Z/10</b>			≤ 50	90	70	120	90	
<b>ZX/X10</b>	>	50	≤ 71	120	90	140	110	
	>	71	≤ 100	140	110	160	130	
	>	100	* * * *					
<b>A/13</b>			≤ 80	150	110	200	150	
<b>AX/X13</b>	>	80	≤ 100	200	150	250	200	
	>	100	≤ 132	300	250	400	300	
	>	132	* * * *					
<b>B/17</b>			≤ 125	300	250	450	350	
<b>BX/X17</b>	>	125	≤ 160	400	300	500	400	
	>	160	≤ 200	500	400	600	450	
	>	200	* * * *					
<b>C/22</b>			≤ 200	700	500	800	600	
<b>CX/X22</b>	>	200	≤ 250	800	600	900	700	
	>	250	≤ 355	900	700	1000	800	
	>	355	* * * *					

\* Előfeszítőértéket kell számolni ezekhez a tárcsákhoz

Feszességmérő eszközök:

- Optikrik 0 Mérési határ: 70-150 N
- Optikrik I Mérési határ: 150-600 N
- Optikrik II Mérési határ: 500-1400 N
- Optikrik III Mérési határ: 1300-3100 N